

Grundmaschine

P-A0490*	DMU 75 monoBLOCK Universal-Bearbeitungszentrum 750 mm x 650 mm x 560 mm Motorspindel speedMASTER® 20.000 1/min 35 kW (40% ED); 25 kW (100% ED) Werkzeugaufnahme SK 40 nach DIN 69871 Werkzeugspannung nach DIN 69872 Vertikaler Spindelstock Werkzeugwechseleinrichtung Doppelgreifer Kettenmagazin 60 Magazinplätze SK 40 NC-Schwenkrundtisch Tischplatte C-Achse: d 650 integriert in Starrem Tisch 800 mm x 650 mm MPC Machine Protection Control Spänewanne mit integriertem Kühlmittelbehälter 500 l
----------	--

Steuerung

P-B0091*	CELOS® mit Siemens 840D sl Operate inklusive 21,5" ERGOline® Control mit Multi-Touch-Bildschirm. APPs vereinfachen die Maschinenbedienung und ermöglichen die durchgängige Verwaltung, Dokumentation und Visualisierung von Auftrags-, Prozess- und Maschinendaten. Vernetzbar mit CAD / CAM und kompatibel zu PPS / ERP
----------	--

Optionen für Spindel

P-M0039	Werkzeugaufnahme für HSK-A 63 nach DIN 69893 (beinhaltet Anpassung Arbeitsspindel und Werkzeugmagazin)
---------	---

Kühlmedien / Späneentsorgung

- P-K0398 Produktionspaket:
Kratzbandspäneförderer mit Kühlmittel-
anlage 600 Liter, Papierbandfilter
Abwurfhöhe: 950mm
Breite: 670mm
IKZ 40 bar/23 l/min
durch Spindelmitte (AD)
Externe Kühlmittelzufuhr 4 bar/40 l/min
(Angaben als theor. Pumpenleistung)
Spänespülung in Arbeitsraumtüre
(Standard Kühlmittelanlage entfällt)
- P-G0004 Spülpistole mit Pumpe
2 bar/40 l/min
(theor. Pumpenleistung)
- P-G0087 Öl- und Emulsionsnebelabscheideanlage
Mechanischer Filter
Durchsatzvolumen 600 m³/h

Messen / Überwachen

- P-K0263* Messtaster Infrarot
Fabr. Heidenhain TS 649
SK 40 bzw. optional ausgewählte
Werkzeugaufnahmen
- P-K0224 3D quickSET
Toolkit zur Überprüfung und Korrektur
der kinematischen Genauigkeit von
4- / 5-Achs Maschinenkonfigurationen
(nur in Verbindung mit
Option Messtaster)